

■ Farm AirClean kabinetter tager lugten

■ Masser af luft med nye loftventiler

■ Stor japansk interesse for SKOVs luftrensning

■ SKOV overtager forhandling af FarmWatch

Ny decentral luftvasker renser staldluften for ammoniak

SKOVs trestjernede Europanyhed Farm AirClean, kemisk luftrensning, kan installeres i eksisterende ventilationsanlæg

Med Farm AirClean, kemisk løsning, får svineproducenter helt nye muligheder for at kunne styre rensning af staldluften for ammoniak.

Det er baggrunden for, at Farm AirClean løsningen kan præsenteres på Agromek som en trestjernet Europanyhed.

Der er tale om en kemisk luftvasker, der bygges ind i staldens eksisterende skorstene til luftudtag. Hver enkelt luftvasker kan herefter indstilles, så rensningen er tilpasset det specifikke behov i stalden.

- Der er for eksempel forskel på, hvor meget der skal renses for ammoniak i sektioner med smågrise og sektioner med slagtesvin. Med den kemiske løsning kan svineproducenten styre rensningen meget præcist i det enkelte luftudtag efter det faktiske behov, siger mikrobiolog Lise Bonne Guldberg, SKOV.

Faste indstillinger

Tidligere løsninger til kemisk rensning af staldluften har haft central styring og dermed ens regulering af rensningen ved alle skorstene.

- Med Farm AirClean har luftvaskeren ved den enkelte skorsten en styring med faste indstillinger, som svineproducenten ikke skal stille på i den daglige drift.

Styringen integrerer signaler fra både rensningsvæske og ventilatorydelse. Den decentral styring sikrer optimal rensning af den enkelte sektion.

Er en sektion tom, sikrer Farm AirClean, at der er slukket for rensningen i den pågældende sektion. Det begrænser forbruget af syre og vand og reducerer energiforbruget, siger Lise Bonne Guldberg, der understreger, at staldens klima som hidtil reguleres via klimacomputeren

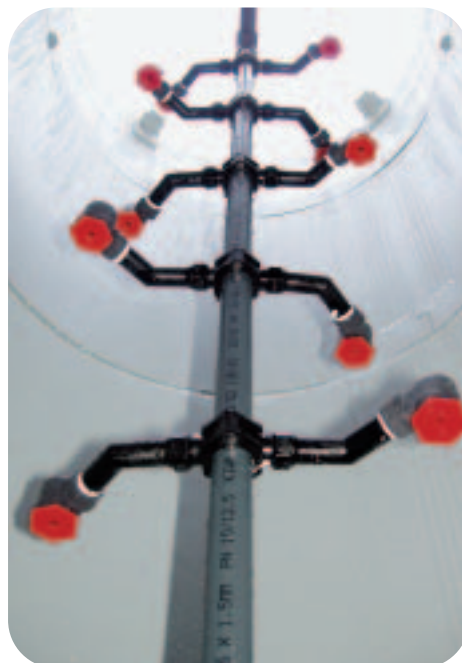
I eksisterende ventilationsanlæg

Den nyudviklede luftvasker kan placeres i eksisterende skorstene.

- Der er ikke andre luftvaskere, der på samme måde kan installeres i eksisterende ventilationsanlæg. Derfor er Farm AirClean også en økonomisk attraktiv løsning ved renovering og udvidelse af eksisterende stalde, siger Lise Bonne Guldberg.

Svineproducenten kan overvåge rensningen på hver skorsten på en lokal eller internetopkoblet pc eller på en PDA.

- Mængden af tilbageholdt kvælstof pr. skorsten og mængden år til dato kan ses på en pc,



Den enkelte luftvasker har sin egen styring, og det begrænser brugen af vand, syre og energi.

og dermed om målene med rensningen bliver nået. Desuden kan der ses data om syreforbrug, drifttid med videre. Tallene kan om nødvendigt fungere som en udførlig dokumentation for, at myndighedernes krav bliver overholdt.



Spiralformet stok med dyser

Luftvaskeren er opbygget af en spiralformet stok med dyser, som overbruser afkastluften i skorstenen med sur væske.

Når luften overbruses med den sure væske, bindes ammoniakken i væsken, som bliver opsamlet i et vindelformet rendesystem i bunden af skorstenen.

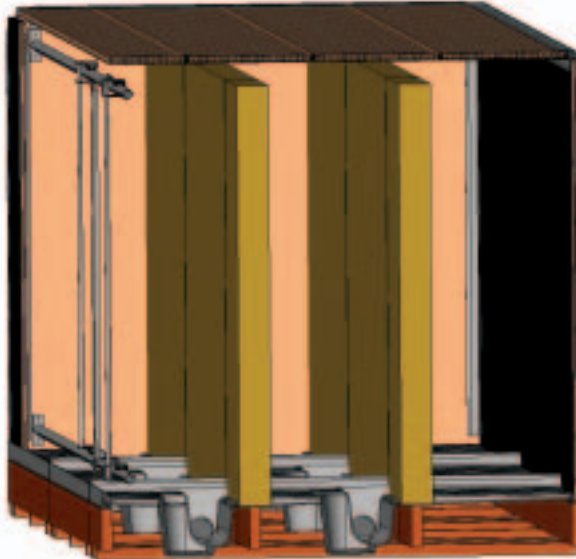
Væsken opsamles og recirkuleres separat i en miksertank for hver luftvasker.

Farm AirClean kræver minimal vedligeholdelse, men delene er meget lette at skille ad og rengøre ned i de mindste detaljer, da det er et krav for at kunne anvendes i fjerkræstalder.

Nem tilslutning

Med de decentrale enheder er omfanget af store kar og tanke på loftet reduceret kraftigt.

- Tilslutningen til vand og syre er meget nem, og der er ingen fare forbundet med syren, for der findes ikke noget lager af syre oven over staldene. Syren kommer hjem i en palle-tank, hvor den bliver blandet op med vand i en svag opløsning, inden den pumpes ud til den enkelte luftvasker. Dermed behøver man ikke alle de forholdsregler, der normalt skal tages ved brug af syre, siger Lise Bonne Guldberg.



Farm AirClean kabinetterne kan leveres færdigsamlede, og indeholder biofiltre og vand, som fjerner lugt, ammoniak og støv fra stalden.

Farm AirClean-kabinetter tager lugten

Med modulopbyggede kabinetter bliver det lettere at installere biologisk luftrensning i svinestalden

Det skal være let for svineproducenten at få installeret biologisk luftrensning.

Det er tanken bag det nye modulopbyggede kabinet, som SKOV præsenterer som en godkendt nyhed på Agromek.

Let med kabinetter

- Det er en kæmpe fordel med kabinetter til biologisk luftrensning, både for landmanden og for os som byggefirma, siger Flemming Bruun, Gråkjær Staldbyg A/S.

- Landmanden kan afgrænse luftrensningen til den luft, der er nødvendig. Dermed får han ikke unødvendige omkostninger. Samtidig passer ideen med kabinetter rigtigt godt sammen med vores byggeri af stalde, som også er baseret på præfabrikerede elementer. Vi kan blot hejse kabinettet på plads og foretage nogle enkelte tilslutninger, så er anlægget køreklar, siger Flemming Bruun.

Han forventer, at biologiske luftrensning ved hjælp af kabinetter bliver et varmt emne i fremtiden, og der er da også allerede solgt tre anlæg i tilknytning til Gråkjær Eurofarm-stalde.

Kabinettet indeholder biofiltre og vand, som fjerner lugt, ammoniak og støv fra staldluften.

Kabinettet er en samlet, præfabrikeret enhed, hvor der kun mangler at blive tilsluttet el, vand og afløb samt tilkobling med ventilationsanlægget. Desuden er hvert kabinet forsynet med egen vandtank.

Kabinettet til Farm AirClean biologisk luftrensning består af mindst tre moduler, heraf to forskellige endemoduler samt et midtermodul, som kan udvides efter behov.

Hvert kabinet kan rense luften fra, hvad der svarer til cirka 300 stipladser til slagtesvin.

Til alle staldløsninger

- Uanset hvilken staldløsning, der anvendes, kan Farm AirClean-kabinettet anvendes. Det kan være udendørs i et hus ved siden af stalden, på loftet eller i selve stalden.

Skal kabinettet placeres på loftet, kan samlingen foregå på stedet, så der ikke skal fjernes store mængder tagplader under montagen, siger mikrobiolog Lise Bonne Guldberg, SKOV.

Kabinetløsningen er desuden så fleksibel, at den kan tilpasses den ventilation, der ellers anvendes, uanset om der er væg- eller gulvudsug, eller der er en central kanal, hvor luften for hele stalden samles.

SKOV har gennem de seneste to år leveret en række anlæg til biologisk luftrensning, som er det eneste kendte princip, der fjerner både lugt og ammoniak. Er det et krav, at lugten skal reduceres, er den biologiske luftrensning derfor den eneste løsning.

- Med kabinetløsningen er etableringsomkostningerne for biologisk luftrensning reduceret væsentligt, så det bliver billigere for svineproducenter at få rensset luften for lugt, siger Lise Bonne Guldberg.

Automatisk rengøring

- Samtidig er kabinettet med automatisk rengøring, så begge filtre i

anlægget automatisk bliver rengjort. Dermed er den daglige vedligeholdelse reduceret væsentligt, så der stort set ikke skal bruges tid på manuel rengøring længere, fortsætter Lise Bonne Guldberg.

Tidligere har biofiltrene med mellemrum skullet rengøres manuelt for at sikre effektiviteten og optimere energiforbruget.

Kabinettet, der består af et plastmateriale i bunden og af sandwichplader i siderne, er 2,3 meter dyb. Hvert modul er 1,8 meter langt, og med tre moduler er kabinettet derfor 5,4 meter og kan udbygges efter behov.



Bunden til Farm AirClean kabinetterne bliver produceret i Tyskland, hvor medarbejdere fra SKOVs udviklingsafdeling her tjekker de sidste detaljer.



Masser af luft med nye loftventiler

Svineproducent Poul Goul Jensen, Oddense, tester de nye loftventiler

- Der er meget større luftgennemstrømning i de nye loftventiler. De virker som en kæmpe luftgenerator uden, at de giver træk.

Det siger Poul Goul Jensen, Oddense i Salling, mens vi står ude i stalden, hvor han sidst på sommeren fik monteret SKOVs nye loftventiler for at de skulle testes i praksis.

At kapaciteten er så meget større illustreres af, at hvor der før sad 16 loftventiler, er der nu kun behov for 10, siger Poul Goul Jensen, som for tiden benytter denne sektion til en slags opsamlingsstald til de grise, der ikke lige passer ind andre steder.

På Ramsinggaard Svineproduktion har han plads til 4800 grise fra 7-30 kg og 600 fra 30-100 kg.

- I otte sektioner er der diffus ventilation, men i de to øvrige stalde har jeg loftventiler, fordi det er stalde, som bliver benyttet til for-

skellige formål. Det kan være til slagtesvin, som FRATS-stald eller som opsamlingsstald. Her er ofte både store og små grise, og belægningen er ofte mindre, og derfor passer loftventilationen godt.

Oplagte fordele

Poul Goul Jensen peger på tre oplagte fordele ved de nye loftventiler:

- De har stor luftkapacitet, er gode til at give luft i staldene i varme perioder og gode til nødventilation, fordi de kan åbne ventilklappen så meget.

Poul Goul Jensen bor på Allégården i Oddense, hvor han har produktion af smågrise. Stalden, vi står i, er derfor en satellitstald.

- Derfor er det vigtigt med sikre løsninger, når vi ikke selv kan være til stede i stalden hele tiden, siger Poul Goul Jensen.



Poul Goul Jensen ved den nye loftventil, som giver meget luft i stalden og fungerer som nødventilation.

Ny loftventil sikrer bedre klima i stalden

SKOV har udviklet en ny loftventil, hvor kapaciteten er forøget væsentligt

Med en nyudviklet loftventil fra SKOV bliver det billigere at etablere ventilation via loftventiler. Samtidig sikrer loftventilen et godt klima i stalden.

Den nye loftventil bliver præsenteret som en tostjernet nyhed på Agromek 2006. Loftventilen DA 1500 har en kapacitet, som er cirka 30 procent større end andre traditionelle loftventiler. Dermed skal der monteres færre ventiler i stalden.

En ny udformning af ventilklappen på DA 1500 er med til at sikre, at luften altid ledes langs med loftet, uanset om der er et lille eller

stort behov for ventilation i stalden. Dermed bliver ventilens kapacitet udnyttet optimalt.

Luftstrøm lettere at dirigere

DA 1500 reguleres via differentieret åbning. I stedet for at alle ventiler åbnes en lille smule, bliver for eksempel hver anden ventil åbnet. Det giver færre, men større luftstrømme, som er lettere at dirigere længere ind i stalden og dermed opnå et bedre staldklima. Differentieret åbning har stor betydning ved minimumsventilation, hvor styringen af luftstrømmen bliver betydeligt bedre.

- Den nye loftventil bliver produceret af slagfast plast. Det er et materiale, som er meget lig det, vi i mange år har benyttet til vores vægventiler, og derfor ved vi også, at loftventilerne skal være godt isolerede, så der ikke skabes kondens og is, siger branchechef Michael Tækker, SKOV.

Men det er vi også i stand til, da ventilkasse og ventilklap er isoleret, og vi har fået loftventilerne afprøvet under ekstreme forhold i Canada. Her er loftventilerne blevet udsat for udendørs temperaturer, der har varieret fra minus 35° C til plus 30° C.

- Det har de klaret uden væsentlig isdannelse, siger Michael Tækker.

Forberedt til højtryksskøling

Den nye loftventil er forberedt for montage af højtryksskøling, som er ved at vinde indpas i mange svinestalder. Holdere til kølerør kan af- og påmonteres uden brug af værktøj.

Loftventilen tåler rengøring med højtryksrensere i modsætning til traditionelle loftventiler, der hurtigt mister den smudsafvisende overflade ved brug af højtryksrensere.

Stor japansk interesse for SKOVs luftrensning

På den anden side af Jorden er der stor interesse for de anlæg til biologisk luftrensning af staldluft, som SKOV udvikler.

To gange inden for den sidste måned har SKOVs japanske forhandler, Yoshimoto Pole Co., derfor besøgt virksomheden sammen med nogle af deres største kunder – ejere af store japanske svinefarme.

- I Japan er der en meget stor befolknings-

koncentration, og derfor er der fokus på lugten fra svineproduktionen. Da vi er længst fremme i verden med anlæg til at fjerne lugten, har de valgt at tage turen herover for at besøge virksomheden og for at se danske anlæg i drift, siger marketingkoordinator Stig Veis Jørgensen.

SKOV har foreløbig solgt tre anlæg i Japan til biologisk luftrensning.

SKOV overtager FarmWatch

Fra årsskiftet overtager SKOV forhandlingen af FarmWatch, som hidtil er blevet varetaget af Dansk Landbrugsrådgivning, Landscentret.

SKOV har hidtil stået for salg af FarmWatch i udlandet, men overtager nu al salg og fortsat udvikling af Farmwatch.

- Vi har et strategisk samarbejde med Landscentret inden for managementprogrammer til landbruget. Det samarbejde udvikler vi stadig, og vi er glade for at få forhandlingen i Danmark, for FarmWatch passer godt ind vores fremtidige program om

farm management, siger marketingkoordinator Stig Veis Jørgensen, SKOV.

Han kan samtidig løfte sløret for forbedringer af FarmWatch.

Når en svineproducent tilkobler FarmWatch, vil det fremover være muligt at tjekke data for vandforbrug med videre ved at benytte en internet browser. Er der desuden etableret trådløst netværk på bedriften, vil det også være muligt at se data på en PDA. Desuden vil det være muligt at få alarm ved uregelmæssigt vandforbrug via mobiltelefon, fortæller Stig Veis Jørgensen.

Kursus i klimacomputeren DOL 234 hos SKOV

Arbejder du til daglig med DOL 234 har du mulighed for at komme på kursus og blive endnu bedre til at bruge computeren.

Tirsdag den 28. februar 2006

Tirsdag den 13. juni 2006

Tirsdag den 19. september 2006

Alle dage fra kl. 10.00 til 14.30.

Tilmelding: Bindende tilmelding sker telefonisk til: Helle Kaastrup, tlf. 72 17 55 47

Højst 15 deltagere på hvert kursus efter "først til mølle" princippet. Yderligere tilmeldte vil komme på venteliste.

Nye serviceteknikere



Morten Hovmøller

Morten Hovmøller er ny servicetekniker hos SKOV. Morten Hovmøller, 35 år, er uddannet landbrugs-maskinmekaniker og har været ansat som montør hos SKOV i seks år. Morten Hovmøller bor ved Grenå, og han skal fortrinsvis servicere kunder i det østlige Danmark.



Brian Jensen

Brian Jensen, 39 år, er ansat som servicetekniker hos SKOV, hvor han specielt skal tage sig af kunder på Sjælland og Lolland-Falster. Brian Jensen er uddannet elektriker og har indtil nu arbejdet inden for el-faget. Han har stor erfaring med ventilation i fjerkræstalde, da han har været fast stationeret i Harboes kalkunstalde i seks år. Brian Jensen, der bor i Fuglebjerg, er SKOVs første servicetekniker på Sjælland.

Ring og få en snak med en af vore distriktschefer

Nordjylland

Karsten Svenningsen
tlf. 72 17 55 39 · ksv@skov.dk

Vestjylland, Midtjylland

Niklas B. Clausen
tlf. 72 17 55 18 · nbc@skov.dk

Vestjylland, Midtjylland, Østjylland

Ole Petersen
tlf. 72 17 55 92 · op@skov.dk

Sønderjylland

Knud Erik Riis
tlf. 72 17 55 86 · ker@skov.dk

Fyn/Sjælland og Bornholm

Klaes Kappel,
tlf. 72 17 56 28 · kka@skov.dk

Himmerland, Djursland, Østjylland

Mogens Kaasgaard
tlf. 72 17 56 06 · mk@skov.dk

SKOVs servicetelefon

Kl. 7-16: Tlf. 72 17 55 55
Kl. 16-7: Tlf. 97 73 24 44

SKOVs serviceelektrikere

Elektrikeren i Nord A/S

Sigenevej 1, Borup, 9760 Vrå
tlf. 98 98 10 52 · fax 98 98 10 50

Mesinge El-forretning

Mesinge Mark 7, 5370 Mesinge
tlf. 65 34 10 84 · fax 65 34 10 33
bil 20 27 67 84

Marstrup El-forretning

Knokbjerg 94, 6100 Haderslev
tlf. 74 57 62 20/74 57 56 30
bil 21 69 64 95 · fax 74 57 60 20

Dalmose Elservice ApS

Hovedgade 34, 4261 Dalmose
tlf. 58 18 80 16

SKOVnyt

SKOVnyt er udgivet af
SKOV A/S

Hedelund 4, Glyngøre,
7870 Roslev
Tlf. 72 17 55 55
Fax 72 17 59 59
info@skov.dk
www.skov.dk

Redaktion: Stig V. Jørgensen (ansv. redaktør), Paul R. Jeppesen, Per B. Rasmussen og Helle Kaastrup, SKOV A/S samt Helge Lynggaard, Pressebureauet Århus

Oplag: 9.000

Tryk: DataGraf Auning AS