

Viser biologisk luftrensning

HVERDAG: Moderne miljøteknologi bliver hverdag på flere og flere svineejendomme. Foderoptimering og gyllekøling er ofte ikke nok til at hive myndighedernes godkendelse i hus, lød det ved åben stald-arrangement på Fyn i går.

MILJØ

AF JACOB LUND-LARSEN

■ Moderne miljøteknologi hører ikke blot fremtiden til.

Topmoderne miljøløsninger er allerede en realitet i landbruget. Og på flere og flere ejendomme investerer landmænd i løsninger, der kan reducere ammoniakfordampning og lugtgener.

- Myndighedernes krav skærpes løbende. Og mange landmænd er tvunget til at investere i teknologiske løsninger, der kan være med til at reducere ammoniakfordampningen eller lugtgener fra ejendommens produktionsapparat. Ofte skal både lugt og ammoniak reduceres, forkla-

rede miljøkonsulent Henrik Kruse Rasmussen, Patriotisk Selskab, ved et åbent hus arrangement fredag på Vestfyn.

Her havde svineproducent Ole Sloth Nielsen, Tellerup ved Gelsted, åbnet døren til sit staldloft for at fremvise sit modulopbyggede biologiske luftrensesystem, kaldet Farm AirClean fra Skov A/S.

En forudsætning

Anlægget fungerer ved, at ventilationsluften fra stalden føres gennem et biologisk filter, inden det ledes ud af stalden. I filtret omdanner mikroorganismer ammoniakken i ventilationsluften til vandopløselige ammoniumioner, som ledes til gyllebeholderen.

- Der findes forskellige metoder, der kan løse disse miljøopgaver for landmændene. Men fælles for alle landmændene er det efterhånden, at de moderne miljøteknologiske løsninger er en forudsætning for overhovedet at få lov til at udvide sin produktion, pointerede miljøkonsulent Henrik Kruse Rasmussen.

- Sådan har det også været hos os. Uden luftrenseanlægget havde vi ikke kunnet udvide produktionen med den her nye stald, forklarede driftsleder



INDBLIK: - Teknologiske miljøløsninger er ofte en forudsætning for, at landmanden kan få lov til at bygge en stald, forklarede miljøkonsulent Henrik Kruse Rasmussen, Patriotisk Selskab (tv) og projektkonsulent Kim Albrechtsen, Skov A/S - her på staldloftet hos svineproducent Ole Sloth Nielsen, hvor de fredag fremviste luftrensesystemet Farm AirClean fra Skov. (Foto: Jacob Lund-Larsen)

Jan Søndergaard, der til daglig er den ansvarlige i den nybyggede slagtesvinestald.

Større fleksibilitet

Tendens opleves også tydeligt hos ventilationsspecialisten Skov A/S i Gylgøre.

- I mange projekter er gyllekøling og foderoptimering ikke længere nok. Kravene er strammet yderligere. Samtidig må man også sige, at det kan være risikofyldt og ufleksibelt at binde sig til at fodre med et bestemt foder, for at opfylde miljøkrav.

Man løber i hvert fald den risiko, at foderet viser sig at være for dyrt i længden, påpegede projektkonsulent Kim Albrechtsen fra Skov.

Tre kroner pr. svin

Hos Ole Sloth Nielsen er der tale om et modulopbygget anlæg, der renser luften fra to staldsektioner i en nyopført stald med en årsproduktion på cirka 7.500 slagtesvin.

Tommelfingerreglen er, at et Skov-anlæg - alt afhængigt af reduktionskravene til lugt og ammoniak - koster fra tre kroner pr. produceret slagtesvin i driftsomkostninger.

Oveni kommer anlægsin-

vesteringen, som varierer efter anlæggets størrelse.

Vær opmærksom på støtteordninger

Ole Sloth Nielsen har fået støtte til sit projekt gennem ordningen »Erhvervsudvikling i landdistrikterne».

- Støtteordningerne er noget, man som landmand bestemt skal være opmærksom på. Der kommer en lignende ordning igen i år. Og vi forventer, at luftrensesystemer sandsynligvis kommer med igen.

- Under alle omstændigheder er det en god idé at holde godt øje med de støtteordninger, der er, lød rådet fra miljøkonsulent Henrik Kruse Rasmussen, Patriotisk Selskab.